Visuelles Prüfprotokoll

Visual Test Report

Auftraggeber:
Customer

Protokoll-Nr.: **2025-2891** **BE-Nr.** **201**
Report-No.: *BE-No.*

Gegenstand: **1 Spindel**
Object:

Bestell-Nr.:
Order-No.:

Kennwort:
Keyword:

Auftrags-Nr.:
Order-No.:

Werkstoff: **G24Mn6**
Material:

Artikel-Nr.:
Article No.:

Zeichnungs-Nr.:
Drawing-No.:

ITP-Nr.:
Material No.:

Anforderungen: **Befundung**
Specification:

PSP-Element:
PSP-Element:

Kennzeichnung:
Markings:

Prüfaufgabe:
Test task: 100%-Prüfung aller bearbeiteten Flächen auf Oberflächenfehler.

Prüfung gemäß: *Exam. Acc To*	DIN EN ISO 17637	**Oberfläche:** *Surface*	bearbeitet	**Prüftemperatur [°C]:** *test temperature*	20
Beleuchtungsstärke [lx]: *Illuminance*	550	**Gerät:** *Equipment*	LX1330B (S1028943)	**Verfahren:** *Procedure*	direkt
Hilfsmittel: *Tools*	Taschenleuchte	**Gerät:** *Equipment*	Scangrip	**Wärmebehandlung:** *Heat treatment*	N/A

Schweißnahtgeometrie: *Weld geometry:*

Schweißprozess: *Welding process:*

Prüfergebniss:
Result:

Prüfergebnis: *Test result*

☐ Keine registrierpflichtigen Anzeigen
no recordable indications

☑ unzulässige Anzeigen
not acceptable indications

Bemerkung: *Remarks*

Prüfobjekt (e) freigegeben *Test object (s) accepted*	1	**Prüfobjekt (e) nicht freigegeben** *Test object (s) not accepted*

Visuelles Prüfprotokoll

Visual Test Report

Auftraggeber:
Customer

Protokoll-Nr.: **2025-2891** **BE-Nr.** **201**
Report-No.: *BE-No.*

Gegenstand: **1 Spindel**
Object:



Bild 1: Bauteilübersicht mit Stempelfeld.

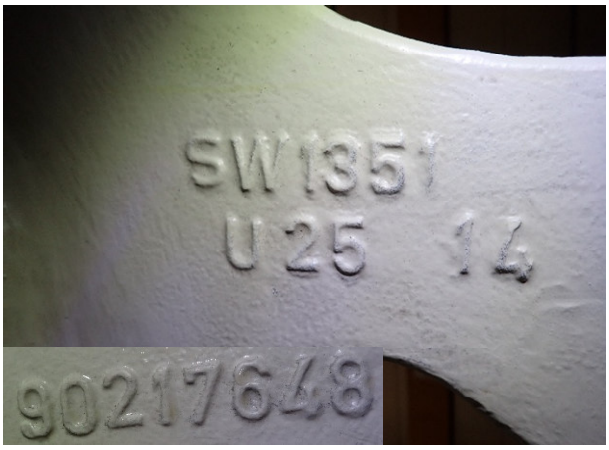


Bild 2: Gussfeld mit Kennzeichnung.



Bild 3: Anzeigenlage, Anzeige VT-Nr. 1.

Ausmulden und Reparatur schweißen

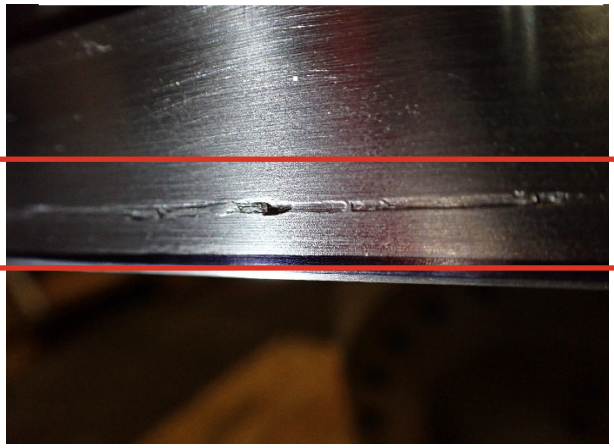

Bild 4: Anzeige VT-Nr. 1.



Bild 5: Anzeigenlage, Anzeige Nr. 2 und 3


Bild 6: Anzeige VT-Nr. 2.

Visuelles Prüfprotokoll

Visual Test Report

Auftraggeber:
Customer

Protokoll-Nr.: **2025-2891** **BE-Nr.** **201**
Report-No.: *BE-No.*

Gegenstand: **1 Spindel**
Object:

Ausmulden u. reparatur schweißen

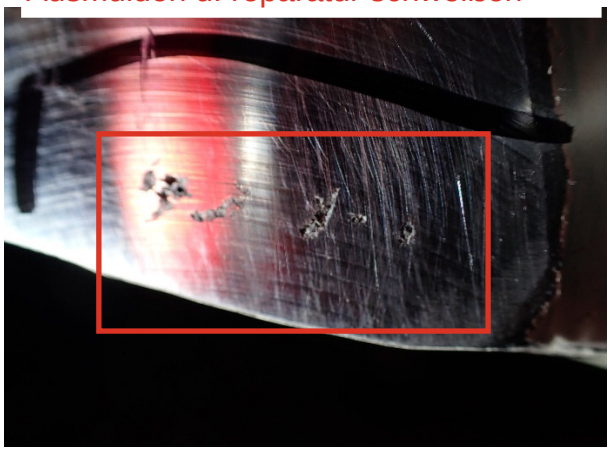


Bild 7: Anzeige VT-Nr. 3.



Bild 8: Anzeigenlage, VT-Anzeige Nr. 4.

Ausmulden und Reparatur schweißen

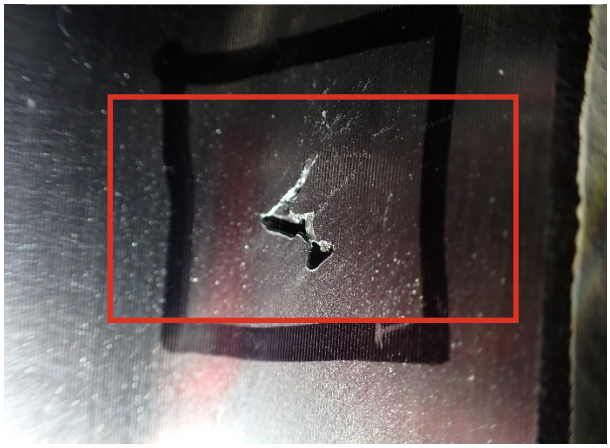


Bild 4: Anzeige VT-Nr. 4.